

**Anhang zum Leistungsverzeichnis:
Oberbauschweiß- und Schleifarbeiten an Schienen und Weichen der VGF**

Vorgeschriebene Schweißzusatzwerkstoffe für LV-Positionen

1. Lichtbogenhandschweißen

| | |
|---|--|
| DIN EN ISO 3581-A-E: 18 8 Mn R12 (FINOX 4370 S) | - für Pos.: RSE, WZE, WZSE |
| DIN EN14700: E Fe 1, Stabelektrode UTP DUR 250 | - für Pos.: AFHE |
| DIN EN14700: E Fe 1, Stabelektrode Oerlikon Citorail | - für Pos.: VRE,RRE, WBE, AHRE, AHVE, AHRHE, ASE |
| DIN EN 758: T 42 Z V N 3, EN ISO 2560-A: E 46 6 B 34 H10 | - für Pos.: VSR, VSV Drahtelektrode Lincoln Innshield NS-3M Oerlikon BOR SP6 |

2. Unterpulverschweißen

Draht:

DIN EN 756: S 18 8 Mn - für Pos.: RSUP

Pulver:

DIN EN 760: SA FB 3 DC - für Pos.: RSUP

Die angegebenen Schweißzusatzwerkstoffe wurden seitens unsere verantwortlichen Schweißaufsichtsperson (vSAP) und der Technischen Aufsichtsbehörde (TAB) abgestimmt und zugelassen. Diese müssen für Oberbauschweißarbeiten im Streckennetz der Stadtwerke Verkehrsgesellschaft Frankfurt am Main (VGF) eingesetzt werden.